

# Compresores de aire **Línea S-energy®**

**Potencia:** 15 a 100 HP

**Caudal:** 1 a 13,5 m<sup>3</sup>/min

**Presión:** 7 a 12 kg/cm<sup>2</sup>

Modulación/velocidad variable



Conocé más



# S-energy

Tecnología,  
eficiencia y  
menor costo operativo

## Línea S-energy

Los compresores S-energy establecen un nuevo estándar en la industria con cualidades que lo hacen único.



\*Sistema de aire montado sobre Skid

Inicio



Siguiente



---

# Beneficios que distinguen a los compresores S-energy

## ✓ Mayor eficiencia

La mejor performance en su rango de potencia gracias a su menor consumo específico. El sistema de control modulante provee mayor eficiencia adaptándose rápidamente a la demanda de aire, como opción nuestros compresores con velocidad variable garantizan la máxima eficiencia.

## ✓ La confiabilidad de siempre

El reconocido diseño de nuestros compresores, la selección y calidad de los componentes de la línea S-energy reducen al mínimo las paradas por servicio.

## ✓ El menor costo de mantenimiento de su clase

Reducimos los costos, tiempos y periodos de mantenimiento al mínimo incluyendo rodamientos y consumibles. El cambio del filtro de aire, separador y el aceite se realizan recién a las 8000 hs. o 1 año de uso. Diseñados para fácil mantenimiento, cuidando la seguridad del personal y respetando el medio ambiente gracias a su aceite biodegradable sintético de 8000 hs. de uso (opcional Food Grade).

## ✓ Mejor calidad de aire

El pasaje de aceite a la línea es menor a 1 ppm. Contiene filtros de aire Optimal Air con 10 veces mejor filtración que los filtros convencionales.

## ✓ El más compacto de su clase

Su instalación ocupa una pequeña superficie gracias a su menor foot print, el mantenimiento se realiza desde un solo lateral. Además el sistema modulante permite evitar el uso de grandes tanques de acumulación.

## ✓ Las claves de un diseño silencioso

Cabina de insonorización cerrada revestida completamente con material aislante para reducir el nivel de ruido. Unidad compresora, motor y tanque separador montados sobre amortiguadores de goma que dejan al equipo libre de vibraciones. Celosía de entrada y salida con revestimiento acústico. Ventilador centrífugo y muy bajas revoluciones del motor y la unidad compresora.

## ✓ Más tecnología y más control

El panel de control WS de última generación brinda toda la información del compresor al alcance de la mano. Su microprocesador de última generación garantiza la optimización y el funcionamiento del sistema controlando todos los parámetros.



Anterior



Siguiente



# La calidad de sus componentes aseguran su confiabilidad



- Unidad compresora.
- Motor TEFC “cerrado” con grado de protección IPSS y caja de conexiones IP55.
- Acople directo con transmisión directa entre el motor y la unidad compresora.
- Panel de control con display Microprocesador WS.
- Filtro de aceite de fibra de vidrio, 20% más eficiente que los filtros de celulosa.
- Separador de aceite Optimizer.
- Filtro de aire Optimalair.
- Garantía Sullair: la mejor calidad de aire.

# S-energy: fácil, seguro y eficiente

## 1 Elemento de acople flexible

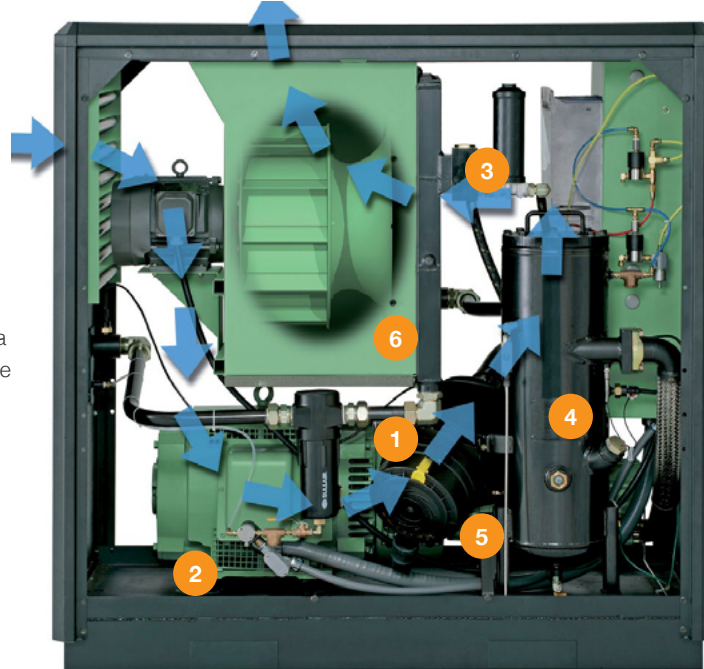
Amplio acceso para el cambio del elemento flexible sin necesidad de mover los cubos de acople.

## 2 Bandeja de protección

Se destaca una bandeja de protección ambiental totalmente sellada, diseñada para contener las fugas o derrames de aceite que puedan ocurrir durante el mantenimiento.

## 3 Cambio rápido del termostato

Para cambiar el termostato, simplemente hay que desenroscar el viejo termostato y enroscar el nuevo.



## 4 Elemento separador

Para cambiar el separador, simplemente hay que desenroscar la tapa y levantarla usando la manija. No hay tubería que desconectar, lo que previene fugas y ahorra tiempo de mantenimiento.

## 5 Facilidad para el cambio del filtro

El filtro de aceite está en una posición invertida, lo que minimiza las pérdidas que puedan ocurrir durante los cambios de filtro.

## 6 Acceso rápido al enfriador

Removiendo pocas tuercas, el enfriador se desliza hacia afuera sobre rieles para una fácil limpieza.



Anterior



Siguiente



# Compresores con modulación estándar

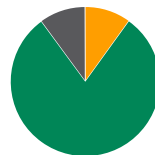
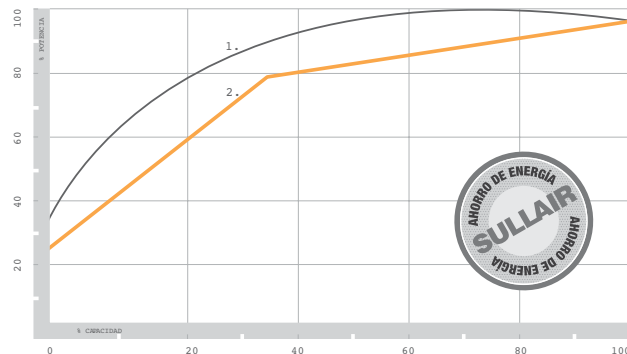
## Menos gasto operativo, más rentabilidad

- El diseño de la unidad compresora logra un mayor rendimiento.
- El ventilador centrífugo de alta eficiencia reduce la temperatura de trabajo.
- Un sistema de separación aire-aceite con mínima pérdida de carga.
- El sistema de regulación modulante permite ajustar el caudal que entrega el compresor a la demanda de la planta.
- Mejora en el filtrado del aire que proporciona el filtro Optimalair.
- Ahorro en el consumo del lubricante: El cambio del aceite Sullube se realiza a las 8000 hs. o 1 año.

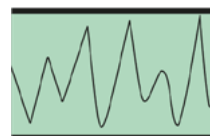
## Ahorro de energía

- Los compresores Sullair modulantes se adaptan a las necesidades del cliente.
- El sistema de modulación, además, garantiza una presión estable en el sistema de aire obteniendo varios beneficios.
- El sistema de modulación es una alternativa energética superior al clásico sistema de Carga-Descarga u On-Off.
- El sistema de modulación Sullair puede mejorar sus ganancias hasta un 15% debido al ahorro de energía y al menor costo de mantenimiento.

### Evaluación del rendimiento a carga parcial



- Inversión en equipos
- Mantenimiento
- Costo energético



Compresores estándar on-off o carga-descarga



Compresores Sullair VSD

Referencia: Compressed Air and Gas Handbook, 6ª edición, pág. 221-223

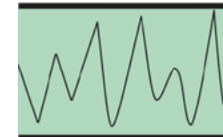
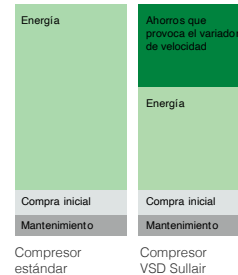
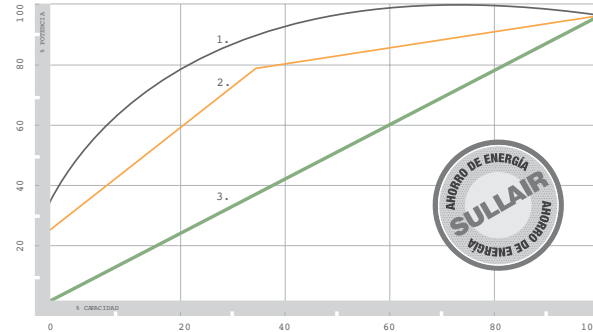
1. Modelo de una etapa, lubricado, Carga-D descarga. El gráfico representa 3.78 litros (1 galón) de almacenamiento por cfm.
2. Modelo de una etapa, lubricado, modulación de admisión con válvula de purga.

# Compresores VSD con velocidad variable

## Máximo ahorro de energía, el menor costo operativo

- Disponemos toda nuestra línea de compresores de fabricación local (desde 15 a 650 Hp) con control opcional VSD o velocidad variable. Hemos desarrollado el primer compresor fabricado en Argentina con esta tecnología hace más de 25 años.
- En estos equipos el control de la capacidad se efectúa a través de un variador de frecuencia que regula el caudal entregado por el compresor modificando la velocidad del motor y por lo tanto de la unidad compresora.
- Presión estable.
- Flexibilidad total.
- Menos desgaste y mayor vida útil.
- Arranque suave, los modelos con velocidad variable son la mejor alternativa en comparación con otros sistemas de control de compresores.

### Evaluación del rendimiento a carga parcial



Compresores estándar on-off o carga-descarga



Compresores sullair VSD

Referencia: Compressed Air and Gas Handbook, 6ª edición, pág. 221-223

1. Modelo de una etapa, lubricado, Carga-D descarga. El gráfico representa 3.78 litros (1 galón) de almacenamiento por cfm.
2. Modelo de una etapa, lubricado, modulación de admisión con válvula de purga.
3. Modelo de una etapa, lubricado, velocidad variable.

Contamos con un stock permanente (95% de disponibilidad inmediata) de repuestos 100% originales. Utilizando repuestos originales se asegura el óptimo funcionamiento de tu equipo y la máxima protección de tu inversión.

- ✓ Vigencia de la garantía
- ✓ Extensión de la vida útil del equipo
- ✓ Optimización de la performance de la máquina
- ✓ Mayor durabilidad del repuesto
- ✓ Menores costos operativos
- ✓ Respaldo Sullair Argentina

**Maximizamos la performance y productividad de tus equipos**  
Llevando las salidas de servicio al mínimo, reduciendo  
significativamente el costo operativo.  
En cualquier momento y en cualquier lugar. Cuando nos  
necesites, estaremos allí. Con una respuesta ágil y eficaz  
con nuestros mejores recursos, humanos y tecnológicos.

- **Air care:** Sistema de mantenimiento planificado, un soporte permanente de los que más conocen tus equipos.
- **Auditoria de aire:** Saber cuánto aire se necesita es fundamental para tomar decisiones. Realizando la auditoría se conocerá el costo exacto de cada m<sup>3</sup>/min de aire comprimido consumido.
- **Cursos de capacitación:** Te ayudamos a optimizar la utilización y el funcionamiento de tus equipos, tanto en los aspectos operativos como técnicos.



\_\_\_\_\_

	Modelo	Motor [HP]	Caudal (*) [m³/min.]	Presión [kg/cm2]	Largo [mm]	Alto [mm]	Ancho [mm]	Peso [kg]	dBA [**]
LINEA 1100	1107	15	1,8	7	1351	1351	800	579	66
	1110	15	1,4	10	1351	1351	800	578	66
LINEA 1500	1507	20	2,5	7	1351	1351	800	579	66
	1509	20	2,2	9	1351	1351	800	590	66
	1510	20	2,0	10	1351	1351	800	590	66
	1512	20	1,7	12	1351	1351	800	590	66
LINEA 2200	2207	30	3,8	7	1351	1351	800	658	67
	2209	30	3,4	9	1351	1351	800	658	67
	2210	30	3,0	10	1351	1351	800	658	67
	2212	30	2,9	12	1351	1351	800	658	67
LINEA 3000	3009	40	4,3	9	1351	1351	800	732	69
	3010	40	3,9	10	1351	1351	800	732	69
	3012	40	3,8	12	1351	1351	800	732	69
LINEA 3000P	3007P	40	5,4	7	1570	1560	800	890	68
LINEA 3700	3707	50	6,8	7	1570	1560	880	925	68
	3709	50	6,3	9	1570	1560	880	925	68
	3710	50	5,8	10	1570	1560	880	925	68
	3712	50	5,1	12	1570	1560	880	925	68

	Modelo	Motor [HP]	Caudal (*) [m³/min.]	Presión [kg/cm2]	Largo [mm]	Alto [mm]	Ancho [mm]	Peso [kg]	dBA [**]
LINEA 4500	4509	60	7,5	9	1570	1560	880	925	68
	4510	60	6,7	10	1570	1560	880	993	69
	4512	60	6,2	12	1570	1560	880	993	69
LINEA 4500P	4507P	60	8,3	7	1990	1750	1100	1200	69
LINEA 5500	5507	75	10,5	7	1990	1750	1100	1309	75
	5509	75	9,4	9	1990	1750	1100	1309	75
	5510	75	8,0	10	1990	1750	1100	1309	75
	5512	75	7,6	12	1990	1750	1100	1309	75
LINEA 7500	7507	100	13,3	7	1990	1750	1100	1309	75
	7509	100	12,4	9	1990	1750	1100	1450	75
	7510	100	11,6	10	1990	1750	1100	1450	75
	7512	100	10,3	12	1990	1750	1100	1450	75

[\*] Caudal FAD de acuerdo a CAGI/PNEUROL PN2CPTC2 [Anexo C de ISO 1217].

[\*\*] A 1 metro de distancia.

Consultar por modelos especiales y desarrollos a medida. Otros caudales, presiones y configuraciones disponibles.

\_\_\_\_\_

	Modelo	Motor [HP]	Caudal (*) [m³/min.]	Presión [kg/cm2]	Largo [mm]	Alto [mm]	Ancho [mm]	Peso [kg]	dBA [**]
LINEA 2200V	2207V	30	3,8	7	1351	1351	800	700	67
	2209V	30	3,5	9	1351	1351	800	700	67
	2210V	30	3,1	10	1351	1351	800	700	67
	2212V	30	2,9	12	1351	1351	800	700	67
LINEA 3000V	3009V	40	4,4	9	1351	1351	800	800	69
	3010V	40	4,0	10	1351	1351	800	800	69
	3012V	40	3,8	12	1351	1351	800	800	69
LINEA 3000PV	3007PV	40	5,5	7	1570	1560	880	940	68
LINEA 3700V	3707V	50	6,9	7	1570	1560	880	980	68
	3709V	50	6,3	9	1570	1560	880	980	68
	3710V	50	5,8	10	1570	1560	880	980	68
	3712V	50	5,1	12	1570	1560	880	980	68
LINEA 4500V	4509V	60	7,3	9	1570	1560	880	1071	69
	4510V	60	6,7	10	1570	1560	880	1071	69
	4512V	60	6,2	12	1570	1560	880	1071	69
LINEA 4500PV	4507PV	60	8,3	7	1990	1750	1100	1300	69

	Modelo	Motor [HP]	Caudal (*) [m³/min.]	Presión [kg/cm2]	Largo [mm]	Alto [mm]	Ancho [mm]	Peso [kg]	dBA ["]
LINEA 5500V	5507V	75	10,3	7	1999	1750	1100	1480	72
	5509V	75	9,3	9	1999	1750	1100	1480	72
	5510V	75	8,4	10	1999	1750	1100	1480	72
	5512V	100	7,6	12	1999	1750	1100	1480	72
LINEA 7500	7507V	100	13,5	7	1999	1750	1100	1544	73
	7509V	100	12,4	9	1999	1750	1100	1544	73
	7510V	100	11,3	10	1999	1750	1100	1544	73
	7512V	100	10,4	12	1999	1750	1100	1544	73

[\*] Caudal FAD de acuerdo a CAGI/PNEUROL PN2CPTC2 [Anexo C de ISO 1217].

[\*\*] A 1 metro de distancia.

Consultar por modelos especiales y desarrollos a medida. Otros caudales, presiones y configuraciones disponibles.



Para más información, comuníquese con nuestro  
Centro de Interacción con Clientes: 0810-777-0707

Pedí cotización

[← Volver al comienzo](#)